
Technical Data Report

ハードナー AC (改3)

(ホットメルトアクリルエマルジョン)

ハードナーAC (改3) はアクリル樹脂を主成分としたホットメルト型のエマルジョンであり、
接着性、

耐水性などが良好です。

特に、繊維やアルミ箔等への密着・接着性に優れております。

【性 状】

外 観	乳白色エマルジョン
組 成	アクリル酸エステル共重合エマルジョン
固形分	50%
P H	8.0
イオン性	弱アニオン
T g	5°C
融 点	100~110°C (樹脂フィルム)
接着温度	120°C以上

【特 徴】

1. 水系のため**環境に優しい**。
2. 各分野向け加工の**規制物質をほぼ含みません**。
3. 樹脂フィルムの**融点が低い**
4. 粒子径が小さいため**作業性良好**。
5. 繊維やアルミ箔等への**接着性良好**
6. **耐水性良好**
7. **ハードフィルム**

【使用方法】

原液か**水で希釈**、または増粘剤FBなど添加、ミキサーで**増粘させて**使用。

スクリーンプリント、ナイフコーティング等で塗布。

株式会社 村山化学研究所

<本社> 〒629-0152
京都府南丹市八木町大藪上河原田3番地

MURAYAMA CHEMICAL LABORATORY CO., LTD.

<Head office> 3, kamikawaharada, Oyabu, Yagi-cho,
Nantan-city, kyoto, 629-0152 JAPAN

TEL (0771) 42-5248 / FAX (0771) 42-5148

E-mail : mc8888@paw.hi-ho.ne.jp

Technical Data Report

乾燥させた後に、熱圧接着 120～150 °C × 数秒 ～ 数十秒

* 機械や素材の種類によって温度、時間、圧力を調整して下さい。

上記処方等は一般的なものです。十分な確認試験のうえ御使用下さい。

株式会社 村山化学研究所

<本社> 〒629-0152
京都府南丹市八木町大藪上河原田3番地

MURAYAMA CHEMICAL LABORATORY CO., LTD.

<Head office> 3, kamikawaharada, Oyabu, Yagi-cho,
Nantan-city, kyoto, 629-0152 JAPAN

TEL (0771) 42-5248 / FAX (0771) 42-5148

E-mail : mc8888@paw.hi-ho.ne.jp